

Стоимость порошковой окраски металлоконструкций (руб./м²)

Площадь окраски, м ² Цена краски (руб./кг)	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250
255	162,00	157,00	152,00	147,00	142,00	137,00	132,00	127,00	122,00	117,00
240	159,00	154,00	149,00	144,00	139,00	134,00	129,00	124,00	119,00	114,00
225	156,00	151,00	146,00	141,00	136,00	131,00	126,00	121,00	116,00	111,00
210	153,00	148,00	143,00	138,00	133,00	128,00	123,00	118,00	113,00	108,00
195	150,00	145,00	140,00	135,00	130,00	125,00	120,00	115,00	110,00	105,00
180	147,00	142,00	137,00	132,00	127,00	122,00	117,00	112,00	107,00	102,00
165	144,00	139,00	134,00	129,00	124,00	119,00	114,00	109,00	104,00	99,00
150	141,00	136,00	131,00	126,00	121,00	116,00	111,00	106,00	101,00	96,00
135	138,00	133,00	128,00	123,00	118,00	113,00	108,00	103,00	98,00	93,00
120	135,00	130,00	125,00	120,00	115,00	110,00	105,00	100,00	95,00	89,00
Краска заказчика	111,00	106,00	101,00	96,00	91,00	86,00	81,00	76,00	71,00	66,00

Примечания

- Расход краски составляет не менее 200 г./м²
- При окраске штапиков и уголков (в зависимости от периметра окрашиваемого изделия) вводится повышающий коэффициент.
- При окраске тяжелых стальных профилей и конструкций сложной формы (стальные фермы, двери, стойки, фонари, сварные стеллажи, рекламные щиты и т.п.) стоимость окраски определяется индивидуально и также зависит от объема заказа.
- Окраска стальных оград - от 210 руб./м² (используется краска заказчика).
- Стоимость окраски малоразмерных деталей:
 - наибольший размер менее 30 см. - от 4 руб./шт.,
 - наибольший размер менее 0.5 м. - от 30 руб./шт..
- При ежемесячном объеме окраски более 1000 м² возможны дополнительные скидки.
- При перекрашивании стоимость заказа увеличивается на 15% (без гарантии долговечности покрытия).
- Стоимость упаковки составляет 5% от стоимости заказа.

Окончательная стоимость окраски зависит от конкретного изделия, срочности, цены краски при одновременном размещении заказа.

Технологические требования к окрашиваемым изделиям:

- Металл не должен быть корродирован (ржавчина толщиной более 10 мкм, белый налет на алюминии и цинке).
- Изделия не должны содержать механических загрязнений: консистентные смазки, нагар, стружка, следы жидких красок, скотча и т.п.).
- Детали не должны содержать пластиковых составляющих (исключение - термовставки из стеклонаполненного полиамида для фасадных профилей).
- В изделиях должны быть предусмотрены места для размещения технологических подвесов.
- Горячекатаные и прокорродировавшие стали а также кованные детали должны быть перед окраской опескоструены

При несоблюдении данных требований наша компания **не** гарантирует качество и долговечность покрытия

Порядок выполнения заказа

Для начала работы в адрес компании необходимо выслать заявку со следующими данными:

1. Цвет RAL порошковой краски
2. Вид краски: для внутренних работ или для наружных
3. Количество деталей каждого вида

Размеры и сечения деталей и конструкций (для расчета площадей окрашиваемых поверхностей и расхода краски)

1. Чертежи с местами сверления технологических отверстий
2. Желаемый срок получения открашенных изделий
3. Координаты лица занимающегося порошковой окраской в фирме-заказчике (тел, адрес, и т.д.)

После получения заявки Исполнитель сообщает Заказчику стоимость покраски и в течение 1-2 дней выставляет счет на оплату. В течение этого времени заказчик подвозит окрашиваемые изделия, а затем оплачивает покраску. После оплаты в течение 1-2 дней Заказчик забирает открашенные изделия.

Контактная информация по окраске: тел./факс (495)408-4818, (495)576-9266,
Начальник цеха порошковой окраски: Надточеев Вадим Евгеньевич, тел. (495)589-6386,